

Управление образования и науки Тамбовской области

Тамбовское областное государственное автономное профессиональное образовательное учреждение "Колледж техники и технологии наземного транспорта им. М.С.Солнцева"

**Программа подготовки квалифицированных
рабочих, служащих
по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и
частично механизированной сварки
(наплавки)**

Квалификация:

**Сварщик ручной дуговой
сварки плавящимся
покрытым электродом;
Сварщик частично
механизированной сварки
плавлением
Газосварщик
Сварщик ручной сварки
полимерных материалов**

2021г.

Программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта по профессии среднего профессионального образования 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 29 января 2016 г. №50.

Организация-разработчик: Тамбовское областное государственное автономное профессиональное образовательное учреждение "Колледж техники и технологии наземного транспорта им. М.С.Солнцева" (ТОГАПОУ «Колледж техники и технологии наземного транспорта им. М.С.Солнцева»).

Разработчики:

Лапухин В.И. – заместитель директора по учебно-производственной работе (ТОГАПОУ «Колледж техники и технологии наземного транспорта им. М.С.Солнцева»);

Сажнева В.М. – заместитель директора по учебной работе ТОГАПОУ «Колледж техники и технологии наземного транспорта им. М.С.Солнцева»);

Галкина И.Ю. - заместитель директора по учебно-воспитательной работе ТОГАПОУ «Колледж техники и технологии наземного транспорта им. М.С.Солнцева»);

Проскурякова И.С. - методист ТОГАПОУ «Колледж техники и технологии наземного транспорта им. М.С.Солнцева»;

Ерохин Е.Н. – председатель методического объединения мастеров производственного обучения ТОГАПОУ «Колледж техники и технологии наземного транспорта им. М.С.Солнцева»;

Таргонский Н.В. - председатель предметно-цикловой комиссии общепрофессиональных дисциплин ТОГАПОУ «Колледж техники и технологии наземного транспорта им. М.С.Солнцева»;

Белинская И.Б. - председатель предметно-цикловой комиссии общих гуманитарных и социально-экономических дисциплин ТОГАПОУ «Колледж техники и технологии наземного транспорта им. М.С.Солнцева»;

Корниенко Л.В. - председатель предметно-цикловой комиссии естественнонаучных и математических дисциплин ТОГАПОУ «Колледж техники и технологии наземного транспорта им. М.С.Солнцева»

РАССМОТРЕНО

на заседании методического
объединения мастеров п/о

Председатель методического
объединения мастеров
производственного обучения

_____Ерохин Е.Н.

«__» _____ 2021 г.

УТВЕРЖДАЮ

Директор ТОГАПОУ «Колледж
техники и технологии наземного
транспорта им. М.С.Солнцева»

_____Н.В.Рязанова

«__» _____ 2021

г.

СОДЕРЖАНИЕ

1. Общие положения
 - 1.1. Назначение программы и ее основное содержание
 - 1.2. Нормативные документы для разработки ППКРС
 - 1.3. Общая характеристика ППКРС по профессии
- 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))
 2. Характеристика профессиональной деятельности выпускника ППКРС по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))
 - 2.1. Область профессиональной деятельности выпускника
 - 2.2. Объекты профессиональной деятельности выпускника
 - 2.3. Виды деятельности выпускника
 - 2.4. Компетенции выпускника, формируемые в результате освоения рассматриваемой ППКРС
3. Документы, регламентирующие содержание и организацию образовательного процесса для реализации ППКРС)
 - 3.1. Календарный учебный график (график учебного процесса)
 - 3.2. Учебный план ППКРС
 - 3.3. Учебная и производственная практика
 - 3.4. Текущий контроль успеваемости и промежуточная аттестация
 - 3.5. Государственная итоговая аттестация
4. Ресурсное обеспечение ППКРС
 - 4.1. Кадровое обеспечение учебного процесса
 - 4.2. Учебно-методическое обеспечение учебного процесса
 - 4.3. Материально-техническое обеспечение учебного процесса

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. Назначение программы и ее основное содержание

Настоящая программа подготовки квалифицированных рабочих служащих, реализуемая в колледже по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)), представляет собой систему учебно-методических документов, разработанную и утвержденную колледжем с учетом потребностей регионального рынка труда, требований федеральных органов исполнительной власти и соответствующих отраслевых (по профилям подготовки) требований на основе федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования (далее - ФГОС СПО) утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 20.01.2016 №50.

Освоение данной ППКРС завершается государственной итоговой аттестацией с присвоением выпускнику квалификаций: Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом; Сварщик частично механизированной сварки

ППКРС по данной профессии регламентирует цели, ожидаемые результаты, содержание, условия и технологии реализации образовательного процесса, оценку качества подготовки выпускника в соответствии с требованиями ФГОС СПО к результатам освоения им данной ППКРС (в виде приобретенных выпускником компетенций, необходимых в профессиональной деятельности).

ППКРС по данной профессии в соответствии с требованиями Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденного Приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 24.08.2022 № 762, включает в себя учебный план, рабочие программы учебных дисциплин (модулей) и другие материалы, обеспечивающие качество подготовки обучающихся, а также программы практик, календарный учебный график и методические материалы, обеспечивающие реализацию соответствующей образовательной программы.

1.2. Нормативные документы для разработки ППКРС

Нормативную базу для разработки ППКРС по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) составляют:

- 1) Федеральный закон от 29.12.2012 № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации».
 - 2) Приказы:
 - Приказ Министерства просвещения РФ от 24.08.2022 № 762 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;
 - Приказ Минпросвещения России от 08 ноября 2021г. № 800 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»; от 16.08.2013 № 968 «Об утверждении Порядка проведения Государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»;
 - Приказ Минпросвещения России № 390 от 5 августа 2020 г. «О практической подготовке обучающихся» (вместе с «Положением о практической подготовке обучающихся»
 - Приказ Минобрнауки России от 23.01.2014 № 36 «Об утверждении Порядка приема на обучение по образовательным программам среднего профессионального образования»;
 - Приказ Минобрнауки России от 18.04.2013 № 291 «Об утверждении Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные программы среднего профессионального образования».
- Приказ Минобрнауки России от 29.01.2016 № 50 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки));
- Методические рекомендации по реализации среднего общего образования в пределах освоения образовательной программы СПО на базе основного общего (утв.

Минпросвещения России от 14.04.2021)

- Устав ТОГАПОУ «Колледж техники и технологии наземного транспорта им.М.С.Солнцева», утвержденный постановлением администрации области от 29.05.2019 г. №1511.
- Организационно-методические документы ТОГАПОУ «Колледж техники и технологии наземного транспорта им.М.С.Солнцева»:

1.	Положение об экзамене (квалификационном) по профессиональному модулю, утв. Приказом № 20 от 15.03.2016 г.
2.	Положение о системе внутренней оценки качества образования, утв. Приказом № 20 от 15.03.2016 г.
3.	Положение о текущем контроле и промежуточной аттестации обучающихся, утв. Приказом № 20 от 15.03.2016 г.
4.	Положение о составлении календарно-тематического планирования, утв. Приказом № 20 от 15.03.2016 г.
5.	Положение об учебно-методическом комплексе, утв. Приказом № 20 от 15.03.2016 г.
6.	Положение по разработке и утверждению основной профессиональной образовательной программы СПО (учебного плана, рабочих программ учебных дисциплин и профессиональных модулей), утв. Приказом № 20 от 15.03.2016 г.
7.	Положение по планированию, организации и проведению лабораторных и практических занятий, утв. Приказом № 20 от 15.03.2016 г.
8.	Положение о разработке вариативной части основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования (ОПОП СПО), утв. Приказом № 20 от 15.03.2016 г.
9.	Положение по планированию и организации самостоятельной работы студентов, утв. Приказом № 20 от 15.03.2016 г.
10.	Положение об организации консультаций и дополнительных занятий для обучающихся, утв. Приказом № 20 от 15.03.2016 г.

1.3 Общая характеристика ППКРС по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Квалификации, присваиваемые выпускникам образовательной программы:
Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом;

Сварщик частично механизированной сварки наплавлением

Формы обучения: очная.

Сроки получения среднего профессионального образования по образовательной программе, реализуемой на базе основного общего образования с одновременным получением среднего общего образования 2 года 10 месяцев.

Абитуриент, поступающий во ТОГАПОУ «Колледж техники и технологии наземного транспорта им.М.С.Солнцева» для обучения по данной ППКРС, должен иметь документ государственного образца об основном общем образовании.

2. Характеристика профессиональной деятельности выпускника ППКРС по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

2.1. Область профессиональной деятельности выпускника

Изготовление, реконструкция, монтаж, ремонт и строительство конструкций различного назначения с применением ручной и частично механизированной сварки (наплавки) во всех пространственных положениях сварного шва.

2.2. Объекты профессиональной деятельности выпускника

- технологические процессы сборки, ручной и частично механизированной сварки (наплавки) конструкций;
- сварочное оборудование и источники питания, сборочно-сварочные приспособления;
- детали, узлы и конструкции из углеродистых и конструкционных сталей и их цветных металлов и сплавов;
- конструкторская, техническая, технологическая и нормативная документация.

2.3. Виды деятельности выпускника

Обучающийся по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) готовится к следующим видам деятельности:

- Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки;
- Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом;
- Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением;
- Газовая сварка (наплавка);

2.4 . Компетенции выпускника, формируемые в результате освоения рассматриваемой ППКРС

Выпускник по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) в соответствии с целями настоящей ППКРС должен обладать соответствующими компетенциями, определенными на основе ФГОС СПО и ППКРС.

Полный состав обязательных общих и профессиональных компетенций выпускника как совокупный ожидаемый результат образования по завершении освоения ППКРС по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) представлен в таблице 1.

Таблица 1 – Полный состав компетенций выпускника

НАИМЕНОВАНИЕ КОМПЕТЕНЦИИ	
Общие компетенции (ОК)	
ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.
ОК 3	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.
ОК 4	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.
ОК 5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 6	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами
	Профессиональные компетенции (ПК)
ВПД	Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки.
ПК 1.1.	Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.
ПК 1.2.	Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке.
ПК 1.3.	Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки.
ПК 1.4.	Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки.
ПК 1.5.	Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку.
ПК 1.6.	Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку.
ПК 1.7.	Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрева металла.
ПК 1.8.	Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки.
ПК 1.9.	Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке.
ВПД	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом
ПК 2.1.	Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 2.2.	Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 2.3.	Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей.
ПК 2.4.	Выполнять дуговую резку различных деталей.
ВПД	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением различных деталей
ПК 3.1.	Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 3.2.	Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей и конструкций из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 3.3.	Выполнять частично механизированную наплавку различных деталей.
ВПД	Газовая сварка (наплавка).
ПК 4.1.	Выполнять газовую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 4.2.	Выполнять газовую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 4.3.	Выполнять газовую наплавку.
ВПД	Сварка ручным способом с внешним источником нагрева деталей из полимерных материалов
	Подготавливать и проверять материалы, применяемые для сварки ручным способом с внешним источником нагрева
ПК 5.1	Проверять комплектность, работоспособность и настраивать оборудование для выполнения сварки ручным способом с внешним источником нагрева.
ПК 5.2	Выполнять механическую подготовку деталей, свариваемых ручным способом с внешним источником нагрева.
ПК 5.3	Выполнять сварку ручным способом с внешним источником нагрева различных деталей из полимерных материалов.
ПК 5.4	Выполнять сварку ручным способом с внешним источником нагрева различных деталей из полимерных материалов.

3. Документы, регламентирующие содержание и организацию образовательного процесса для реализации ППКРС по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

В соответствии с Порядком организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденным Приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 24.08.2022 № 762, ФГОС СПО по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) содержание и организация образовательного процесса при реализации данной ППКРС регламентируется следующими основными документами:

- календарный учебный график (график учебного процесса);
- учебный план подготовки по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки));
- рабочие программы учебных дисциплин, междисциплинарных курсов (модулей), практик и государственной итоговой аттестации.

Календарный учебный график (график учебного процесса) разрабатывается на весь срок освоения ППКРС и представляет собой графическое изображение интервалов времени в неделях в соответствующей продолжительности и последовательности их реализации элементов, составляющих образовательный процесс (период теоретического обучения, текущий контроль и промежуточная аттестация, практика учебная и производственная, государственная итоговая аттестация, каникулы) согласно целям и задачам ППССЗ.

Начало учебных занятий каждого года обучения и соответственно этому отсчет начала и окончания каждого элемента учебного процесса – с 1 сентября, а в случае совпадения этого дня с выходным днем (воскресенье) – со 2 сентября.

3.2. Учебный план ППКРС по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Учебный план профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) является основным нормативно-методическим документом ППКРС колледжа, обязательным к выполнению во всех предметно-цикловых комиссиях, занятых организацией и проведением учебно-воспитательного процесса по данной профессии, и определяющим содержание подготовки, последовательность, сроки, интенсивность и трудоемкость (в академических часах) изучения учебных дисциплин (модулей), практики, распределения объемов аудиторной учебной работы по видам занятий и объемов самостоятельной работы студентов, а также аттестаций и форм контроля и т.д.

Учебный план, сформированный по данной профессии, предусматривает обеспечение:

- последовательности изучения учебных дисциплин (модулей) прохождения практики, основанную на их преемственности и определяемую структурно-логическими связями и зависимостями между ними, которые, в свою очередь, опираются на перечень компетенций (или их компонентов);
- рациональное распределение учебных дисциплин (модулей) по соответствующим учебным блокам с позиций равномерности учебной работы студентов и их загруженности;
- эффективное использование кадрового и материально-технического потенциала кафедр колледжа.

В учебном плане представлено распределение учебной работы по учебным периодам (учебным блокам) соответствующего учебного года: перечень дисциплин (модулей) и других элементов ППКРС, подлежащих освоению в данном учебном блоке, распределение часов по видам аудиторных учебных занятий (лекции, лабораторные и практические занятия) в пределах установленного для каждого элемента ППКРС количества часов.

Учебный план служит основой для составления рабочих программ учебных дисциплин (модулей, практики) и расписания учебных занятий, а также для расчета трудоемкости учебной работы (педагогической нагрузки) преподавателей, обеспечивающих данную ППКРС.

При разработке УП были учтены все общие требования, приведенные в соответствующем разделе ФГОС СПО по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

ППКРС по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) при очной форме в соответствии с п. 6.1 ФГОС СПО предусматривает изучение в установленном колледжем объеме следующих учебных циклов:

Структура образовательной программы

Индекс учебного цикла	Учебные циклы и разделы	Трудоемкость (часы)
ОД	Общеобразовательный цикл	2052
	ОДБ.01 Русский язык	79
	ОДБ.02 Родной язык	39
	ОДБ.03 Литература	187
	ОДБ.04 Иностранный язык	175
	ОДБ.05 История	175
	ОДБ.06 Обществознание (включая экономику и право)	175
	ОДБ.07 Химия	114
	ОДБ.08 Биология	36
	ОДБ.09 География	74
	ОДБ.10 Основы безопасности жизнедеятельности	78
	ОДБ.11 Основы проектной деятельности	34
	ОДБ.12 Астрономия	42
	ОДБ.13 Экология	48
	ОДБ.14 Физическая культура	177
	ОДП.01 Математика	288
	ОДП.02 Информатика	120
	ОДП.03 Физика	211
ПП	Профессиональная подготовка	720
	ОП. Общепрофессиональные дисциплины	225
	ОП.01 Основы инженерной графики	34
	ОП.02 Основы электротехники	36
	ОП.03 Основы материаловедения	34
	ОП.04 Допуски и технические измерения	34
	ОП.05 Основы экономики	48
	ОП.06 Безопасность жизнедеятельности	39
	Профессиональные модули	
	<i>ПМ.01 Подготовительно-сварочные работы и контроль сварных швов после сварки</i>	210
	МДК 01.01 Основы технологии сварки и сварочное оборудование	17
	МДК 01.02 Технология производства сварных конструкций	17
	МДК 01.03 Подготовительные и сборочные операции перед сваркой	16
	МДК 01.04 Контроль качества сварных соединений	16
	УП.01.01 Подготовка к сварке	108
	ПП. 01.01 Подготовитель-сварочные работы	36
	<i>ПМ.02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом</i>	636
	МДК 02.01. Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами	132
	УП.02.01 Дуговая сварка	252
	ПП. 02.01 Ручная дуговая сварка	252
	<i>ПМ.03 Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением</i>	434
	МДК 03.01. Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе	110

	УП.03.01 Основы частично-механизированной сварки	108
	ПП. 03.01 Частично-механизированная сварка	216
	<i>ПМ.04 Газовая сварка (наплавка)</i>	312
	МДК 04.01. Техника и технология газовой сварки(наплавки)	60
	УП.04.01 Техника газовой сварки	72
	ПП.04.Производственная практика	180
	<i>ПМ.05 Сварка ручным способом с внешним источником нагрева деталей их полимерных материалов</i>	265
	МДК 04.01. Техника и технология сварки ручным способом с внешним источником нагрева деталей их полимерных материалов	84
	УП.04.01 Учебная практика	72
	ПП.04.Производственная практика	108
ФК.00	Физическая культура	43
	Промежуточная аттестация	144
	Государственная итоговая аттестация	108
Общая трудоемкость программы подготовки специалистов среднего звена		4428

Последовательность освоения дисциплин (модулей), предусмотренная УП, основана на их преемственности и определяется логическими связями и зависимостями между ними, которые опираются на перечень компетенций ППКРС, а также на траекторию и сроки их формирования.

Аудиторная работа в УП предполагает проведение лекций, лабораторных работ и/или практических занятий в соответствии с общими требованиями к ним.

На основании УП каждый преподаватель учебной дисциплины должен проводить консультации и другие мероприятия, необходимые для организации самостоятельной работы студентов (как аудиторной, так и внеаудиторной), а также мероприятия по проведению текущей или итоговой аттестации по дисциплине в пределах предусмотренного в учебном плане времени.

Реализация компетентного подхода, предусмотренного ФГОС, предусматривает широкое использование в учебном процессе активных и интерактивных форм проведения занятий в сочетании с внеаудиторной работой с целью формирования и развития профессиональных компетенций обучающихся.

Дисциплина «Физическая культура» предусматривает еженедельно 2 часа обязательной аудиторной нагрузки + 2 часа самостоятельной работы студента, включая игровые виды подготовки (за счет различных форм внеаудиторных занятий в спортивных клубах, секциях).

3.3. Учебная и производственная практика

В соответствии с п. 7.12 ФГОС СПО по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) раздел «Учебная и производственная практики» представляет собой вид учебной деятельности, направленной на формирование, закрепление, развитие практических навыков и компетенций в процессе выполнения определенных работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью.

Объем учебной практики составляет 17 недель.

Объем производственной практики составляет 22 недели.

Учебная практика и производственная практика проводятся образовательной организацией при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и могут реализовываться как концентрированно в несколько периодов так и рассредоточено, чередуясь с теоретическими занятиями в рамках профессиональных модулей.

Производственная практика должна проводиться в организациях, направление

деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся.

Аттестация по итогам производственной практики проводится на основании результатов, подтвержденных документами соответствующих организаций.

3.4 Текущий контроль успеваемости и промежуточная аттестация

Текущий контроль знаний и промежуточная аттестация проводятся колледжем по результатам освоения программ учебных дисциплин и профессиональных модулей.

Для аттестации обучающихся на соответствие их персональных достижений поэтапным требованиям ППКРС по профессии созданы фонды оценочных средств, позволяющие оценить умения, знания, практический опыт и основные компетенции.

Фонды оценочных средств для промежуточной аттестации по дисциплинам и междисциплинарным курсам в составе профессиональных модулей разрабатываются преподавателями самостоятельно и утверждаются заместителем директора по учебной работе. Для государственной итоговой аттестации фонды оценочных средств разрабатываются преподавателем и утверждаются заместителем директора по учебной или производственной работе после предварительного положительного заключения работодателей.

Основными формами промежуточной аттестации являются зачет, дифференцированный зачёт, экзамен, комплексный экзамен, экзамен (квалификационный).

Порядок и форма проведения зачетов, дифференцированных зачётов, экзаменов, комплексных экзаменов и экзаменов (квалификационных) устанавливается положением о текущем контроле знаний и промежуточной аттестации обучающихся колледжа.

3.5 Государственная итоговая аттестация

Государственная итоговая аттестация (ГИА) выпускника по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) является обязательной и проводится после освоения всей ППКРС в полном объеме в конце 4 семестра. Проводится в форме демонстрационного экзамена.

Продолжительность раздела ГИА – 3 недели.

Основными задачами ГИА являются:

- проверка соответствия выпускника требованиям ФГОС СПО;
- определение уровня подготовленности выпускника к выполнению задач, установленных настоящей ППКРС;
- оценка качества реализации настоящей ППКРС в колледже.

4. Ресурсное обеспечение ППКРС

4.4 Кадровое обеспечение учебного процесса

Реализация ППКРС обеспечивается педагогическими кадрами, имеющими высшее базовое образование, соответствующее профилю преподаваемой дисциплины (модуля) и систематически занимающимися методической деятельностью. Все преподаватели постоянно проходят курсы повышения квалификации в соответствии с индивидуальными планами преподавателей и планами повышения квалификации колледжа а также стажировку на предприятиях по направлению деятельности.

4.2. Учебно-методическое обеспечение учебного процесса

Реализация ППКРС обеспечивается доступом каждого студента к библиотечным фондам и базам данных, по содержанию соответствующих полному перечню дисциплин основной образовательной программы, наличием методических пособий и рекомендаций по всем дисциплинам и по всем видам занятий - практикумам, практикам, а также обеспечивается наглядными пособиями, аудио-, видео- и мультимедийными материалами.

Все дисциплины учебного плана обеспечены учебно-методической документацией по всем видам учебных занятий. Уровень обеспеченности основной литературой составляет не менее 1 экземпляра на одного студента. Все студенты обеспечены 100% методическими указаниями к лабораторному практикуму, самостоятельным работам.

4.3. Материально-техническое обеспечение учебного процесса

Для реализации ППКРС колледж располагает материально-технической базой, обеспечивающей проведение всех видов работы студентов, предусмотренных учебным планом и соответствующей действующим санитарным и противопожарным правилам и нормам.

Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).

Кабинеты:

- ✓ русского языка и литературы;
- ✓ иностранного языка;
- ✓ социальных дисциплин;
- ✓ химии;
- ✓ биологии;
- ✓ математики;
- ✓ информатики;
- ✓ физики;
- ✓ технической графики;
- ✓ безопасности жизнедеятельности и охраны труда;
- ✓ теоретических основ сварки и резки металлов;

Лаборатории:

- ✓ материаловедения;
- ✓ электротехники и сварочного оборудования;
- ✓ испытания материалов и контроля качества сварных соединений.

Мастерские:

- ✓ слесарная;
- ✓ сварочная для сварки металлов;
- ✓ сварочная для сварки неметаллических материалов.

Полигоны:

1. сварочный.

Спортивный комплекс:

2. спортивный зал;
3. открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий;

Залы:

1. библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет;
2. актовый зал.

Перечень минимально необходимого набора инструментов:

1. защитные очки для сварки;
2. защитные очки для шлифовки;
3. сварочная маска;
4. защитные ботинки;
5. средство защиты органов слуха;
6. ручная шлифовальная машинка (болгарка) с защитным кожухом;
7. металлическая щетка для шлифовальной машинки, подходящая ей по размеру;
8. огнестойкая одежда;
9. молоток для отделения шлака;
10. зубило;
11. разметчик;
12. напильники;
13. металлические щетки;
14. молоток;
15. универсальный шаблон сварщика; стальная линейка с метрической разметкой; прямоугольник;
16. трубины и приспособления для сборки под сварку;
17. оборудование для ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом, частично механизированной сварки плавлением и для ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе.